

Группы оборудования по производственным переделам						Наименование организации
Литейное оборудование						
Вид производства	Класс точности	Материал	Максимальная масса, кг	Габариты, мм	Толщина стенки, мм	Наименование организации
Литье под давлением	7 класс ГОСТ Р 53464-2009	АК12; ЦАМ10-5Л; ЦАМ4-1	13	550x500	от 1 мм	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	5-7 классы ГОСТ Р 53464-2009	Алюминиевые сплавы АК-12, АК-8м	6,3	300x300x7	От 1,5 мм	АО "Уральский приборостроительный завод"
	4 класс ГОСТ Р 53464-2009	ЛЦ40С; АК8М; АК12; АК7П; АМг10; ЦАМ4-1 и др.	5	Площадь проекции отливки в плоскости разъема формы: 900 кв. см	до 0,5 мм	АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
Литье по выплавляемым моделям	8-9 класс ГОСТ Р 53464-2009	АК7ч; АМг10Л; АМг6Л; 10Х18Н9Л; 20Л; 45Л; ЛЦ16К4	50	500x250	от 3 мм	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	5-7 классы ГОСТ Р 53464-2009	Сталь 14Х17Н2Л, 35Л	1,1	100x100x120	От 1 мм	АО "Уральский приборостроительный завод"
	8-10 ГОСТ 53464-2009	20Л, 25Л, 30Л, 35Л, 40Л, 45Л, 20ГЛ, 35ХГСЛ и др.	10	200x150x70	От 2 мм	АО "Уралтрансмаш"
	5 класс ГОСТ Р 53464-2009	Конструкционные стали: 20Л; 45Л и др.; Алюминиевые сплавы: АК7ч; АК12; АК8л и др.; Сплавы на основе меди: БрА9Ж3Л и др.; Прецизионные сплавы 36НБл, 32НКБл	до 60 кг алюминиевые сплавы до 25 кг сталь и медные сплавы	Рассматриваются индивидуально, но не более 1000 мм	до 0,8 мм	АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"

Группы оборудования по производственным переделам						Наименование организации
Литье по выплавляемым моделям	6 класс ГОСТ Р 53464-2009	Конструкционные стали: 20Л; 45Л и др.; Алюминиевые сплавы: АК7ч; АК12; АК8л и др.; Сплавы на основе меди: БрА9Ж3Л и др.; Прецизионные сплавы 36НБл, 32НКБл	до 60 кг алюминиевые сплавы до 25 кг сталь и медные сплавы	Рассматриваются индивидуально, но не более 1000 мм	до 0,8 мм	АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
Литье в землю	11-12 класс ГОСТ Р 53464-2009	АК7ч; АМг10Л; АМг6Л; 10Х18Н9Л; 20Л; 45Л	100	до 1000 мм	от 5 мм	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	3 класс	БрА9Ж3Л ГОСТ 493-79 СЧ20 ГОСТ 1412-85 Ак5М2 ГОСТ 1583-93	До 100 До 50 До 50	Диаметр 500	Не <8 (в зависимости от размера заготовки)	ОАО "Красногвардейский крановый завод"
	класс 10-11	Алюминий, латунь	50	500x500	от 6	ООО "ИНМЕТ"
Литье в металлические формы (кокиль)	класс 9	Алюминий, латунь	40	400x400	от 5	ООО "ИНМЕТ"
Литье в оболочковую форму	2 класс	БрА9Ж3Л ГОСТ 493-79 СЧ20 ГОСТ 1412-85	До 50 До 150	Диаметр 500	Не <8 (в зависимости от размера заготовки)	ОАО "Красногвардейский крановый завод"
Литье в песчано-глинистые формы	11-13 ГОСТ Р 53464-2009	20Л, 25Л, 30Л, 35Л, 40Л, 45Л, 20ГЛ, 20ФЛ, 32Х06Л, 30СГМЛ, 35ХГСЛ, 12ДН2ФЛ и др.	2000	2400x800x600	От 15 мм	АО "Уралтрансмаш"

Группы оборудования по производственным переделам	Наименование организации
<p>Дополнительно, производственные мощности по переделу "Литейное оборудование" имеют следующие предприятия:</p>	ОАО "Завод "Исеть"
	ООО "Атоммашкомплекс УЭХК"
	АО "Уральский турбинный завод"
	ФГУП "Комбинат "Электрохимприбор"
	ФГУП "Уральский электромеханический завод"
	ГК "Сибeko"
	Камышловский электротехнический завод - филиал ОАО "Элтеза"
	ООО "Полимет" ПАО "Машиностроительный завод имени М.И. Калинина"

Раскройно-заготовительное оборудование, в т.ч. по способам резки

Вид производства	Максимальная толщина листа, мм	Максимальный размер заготовки, мм	Иные характеристики	Наименование организации
Гидроабразивная резка	Алюминий и его сплавы - до 150 мм, стали - до 100 мм.	2800x6750	Станок OMAX-120 с ЧПУ	АО "Уралтрансмаш"
Газовая, плазменная резка	Плазма: Низкоуглеродистая сталь - до 25 мм; Нержавеющая сталь - 25 мм Газ: Низкоуглеродистая сталь, низколегированная сталь - до 80 мм.	2000x7500	Установка OMNIMAT с ЧПУ	АО "Уралтрансмаш"
	Низкоуглеродистая и низколегированная сталь - до 12 мм; нержавеющая сталь - до 60 мм; алюминий и алюминиевые сплавы - до 110 мм; медь и медные сплавы - до 60 мм.	2000x6000	Установка Кристалл 2,0 с ЧПУ	

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Газовая, плазменная резка	от 3 до 80 мм	2000x6000	Плазменная резка МТР Пелла - ППлЦ	ОАО "Красногвардейский крановый завод"
	от 80 до 200 мм	1000x3000	Газовая резка МТР Пелла - ППлЦ	
	Газ - 150 мм, плазма - 30 мм	1500x2500 (толщина: газ - 150 мм, плазма - 30 мм)		ЗАО "Региональный центр лазерных технологий"
	140 мм	1500x6000	Газовая резка	ЗАО "Кушвинский завод прокатных валков"
	При плазменной резке - 50 мм; при кислородной резке - 150 мм.	4340x12360	Материал (сталь) 09Г2С 12Х18Н10Т Ст3пс	АО "Уралкриомаш"
Лазерная резка	4	1500x3000	Мощность 500Вт	ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"
	Низкоуглеродистая и низколегированная сталь - до 12 мм; нержавеющая сталь - до 80 мм; алюминий и алюминиевые сплавы - до 6 мм; медь, латунь - до 3 мм.	1500x3000	Лазерная резка (ТЛК "Триумф")	АО "Уралтрансмаш"
Лазерная резка	Алюминиевые сплавы - 15 мм; Черные стали - 25 мм; Нержавеющие стали - 20 мм; Титановые сплавы - 7 мм	3100x1550	Мощность лазера до 6 кВт	ЗАО "Региональный центр лазерных технологий"
	Алюминиевые сплавы - 15 мм; Черные стали - 16 мм; Нержавеющие стали - 16 мм; Титановые сплавы - 7 мм	3100x1550x550 масса не более 1000 кг	Мощность лазера 5 кВт	

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Резка листа ножницами	до 16 мм при давлении не более 50 Мпа	Ширина 3150	Ножницы листовые	ОАО "Красногвардейский крановый завод"
	16	Максимальная длина реза 3000	Ножницы гильотинные	ЗАО "Кушвинский завод прокатных валков"
			Станок отрезной ножовочный 8725	АО "Уральский электрохимический комбинат"
	8 мм	123x1500	Ножницы гильотинные	АО "Артинский завод"
Ленточнопильная резка		Круг 460 мм, Квадрат 460 мм, Прямоугольник 600x440 мм	Резка сортового металлопроката круглопильной пилой	ОАО "Красногвардейский крановый завод"
		1870x830	Точность обработки 1 мм, ширина реза 1,1 мм	ЗАО "Региональный центр лазерных технологий"
		Максимальный диаметр реза 160		ЗАО "Кушвинский завод прокатных валков"
		Максимальный диаметр реза 300		
			Станок ленточнопильный VMSY- 229A, ZEVS	АО "Уральский электрохимический комбинат"
		Диаметр 350 мм	Ленточнопильный станок HFA-350NS	ООО "Атоммашкомплекс УЭХК"
Дополнительно, производственные мощности по переделу "Раскройно-заготовительное оборудование" имеют следующие предприятия:				ООО Завод Бурового Инструмента "УралБурПром"
				ООО ВКП "Сигнал-Пак"
				ГК "Сибeko"
				ОАО "Свердловский завод трансформаторов тока"
				АО "Уральский турбинный завод"
				ООО "Ирбитский завод спецтехники"

Группы оборудования по производственным переделам					Наименование организации
Кузнечно-прессовое оборудование					
Вид производства	Габариты заготовки, мм	Усилия	Максимальная толщина заготовки, мм	Иные характеристики	Наименование организации
Штамповка, гибка, глубокая вытяжка на прессах двойного действия	От 6x6 до 300x600	От 0,5 Тн до 160 Тн	4		ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"
Горячая штамповка	5x80x200 1x80x200	160-400 кг 63-250 тс	80	Молота ковочные - пневматические Пресса винтовые	ФГУП "Уральский электромеханический завод"
	315x100	P=250 т.с.	5,5		АО "Артинский завод"
Холодная штамповка	150x400x400	63-100 тс	2	Пресса двойного действия кривошипные	ФГУП "Уральский электромеханический завод"
	125x85	P=400 т.с.	8		АО "Артинский завод"
	75x68	P=250 т.с.	4		
	125x190	P=100 т.с.	2		
	195x38	P=40 т.с.	2		
	50x40	P=16 т.с.	1,5		
	По ширине листа	40-315 т			Штамповка из листового материала

Группы оборудования по производственным переделам					Наименование организации
Ковка				Ручная ковка на пневмотических молотах с нагревом газово-нагревательной печи, макс.вес 30 кг. Поковки типа цилиндра, диска, полосы	ОАО "Свердловский инструментальный завод"
	Круглого сечения 115		115	Поковка на молотах конструкционных углеродистых сталей. Масса падающих частей 400 кг, число ударов в минуту 132	ЗАО "Кушвинский завод прокатных валков"
	Квадратного сечения 100		100		
		80-400 кг	Круг 80-115 мм Квадрат 60-100 мм	Кузнечные работы свободной ковки	ОАО "Красногвардейский крановый завод"
Вырубка	до 300	6,3 16 25 63 40 100	до 4 мм		АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
Гибка	до 2000		до 10 мм		АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	1000x2000	100 т	20 мм	Гибка и профилирование листового материала	ОАО "Красногвардейский крановый завод"
			до 12 мм	Изготовление деталей методом гибки из нержавеющей стали и черных металлов на прессах с максимальным усилием до 630 тн.	ООО "Ирбитский завод спецтехники"

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
<p>Дополнительно, производственные мощности по переделу "Кузнечно-прессовое оборудование" имеют следующие предприятия:</p>				ООО "Режевское предприятие "ЭЛТИЗ"
				ЗАО "Завод "ЭМА"
				ОАО "Завод "Исеть"
				ООО "Атоммашкомплекс УЭХК"
				АО "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" имени Ф.Э. Дзержинского"
				АО "Уральский турбинный завод"
				ФГУП "Комбинат "Электрохимприбор"
				ЗАО "Региональный центр лазерных технологий"
				ООО ВКП "Сигнал-Пак"
				АО "Уралтрансмаш"
				ООО "Уральский завод инструментальных систем"
				Камышловский электротехнический завод - филиал ОАО "Элтеза"
				ОАО "Свердловский завод трансформаторов тока"
				АО "Уральский электрохимический комбинат"
ООО Завод Бурового Инструмента "УралБурПром"				
Сварочное оборудование				
Вид производства	Мощность	Максимальная толщина заготовки, мм	Иные характеристики	Наименование организации
Сварка	350 А	8	Оборудование "Магма - 350"	АО "Артинский завод"
	323 А	8	Оборудование "Кемпракт - 323А"	
			Ручная дуговая электродом от 3 до 6 мм, п/автоматическая сварочной проволокой от 0,8 до 1,2 мм, самоходная сварочная тележка от 1 до 1,2 мм	ОАО "Красногвардейский крановый завод"

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Сварка		140	Сварка ручная дуговая и сварка в среде защитных газов низкоуглеродистых и конструкционных сталей	ЗАО "Кушвинский завод прокатных валков"
			<p>Применяемые способы сварки:</p> <p>полуавтоматическая сварка плавящимся электродом в CO₂;</p> <p>полуавтоматическая сварка плавящимся электродом в смеси газов на основе аргона;</p> <p>полуавтоматическая сварка в среде аргона плавящимся электродом;</p> <p>аргонодуговая сварка неплавящимся электродом;</p> <p>износостойкая наплавка самозащитным порошковыми проволоками;</p> <p>электронно-лучевая сварка тел вращения;</p> <p>контактная шовная сварка</p>	АО "Уралтрансмаш"
			Дуговая сварка в среде углекислого газа черных металлов толщиной до 16 мм, нержавеющей сталей толщиной 0,6-3,0 мм. В среде аргона-алюминия толщиной до 16 мм.	ООО "Ирбитский завод спецтехники"
			Станок точечной контактной сварки МТ-1610	АО "Уральский электрохимический комбинат"
Роботизированная сварка	Мощность лазера 10 кВт	Черные стали - 8; Нержавеющая сталь - 8; Алюминиевые сплавы - 8; Титановые сплавы - 8	Роботизированная лазерная сварка	ЗАО "Региональный центр лазерных технологий"
	Сварочный ток до 400 А	Черные стали - 10; Нержавеющая сталь - 10; Алюминиевые сплавы - 10	Роботизированная MIG-сварка	

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Полуавтоматическая MIG/MAG сварка	Сварочный ток до 450 А	Черные стали - 20; Нержавеющая сталь - 20		ЗАО "Региональный центр лазерных технологий"
Ручная TIG сварка	Сварочный ток до 400 А	Черные стали - 10; Нержавеющая сталь - 10; Алюминиевые сплавы - 10; Титановые сплавы - 10		ЗАО "Региональный центр лазерных технологий"
Сварка контактная		3 мм		ЗАО "Региональный центр лазерных технологий"
			Сварка ленточных пил на все виды ленточнопильных станков всех типоразмеров	ОАО "Свердловский инструментальный завод"
Автоматическая сварка металлов		24 мм	Материал (сталь) 09Г2С 12Х18Н10Т Ст3пс максимальный размер заготовки: диаметр 3200 мм, длина 10000 мм	АО "Уралкриомаш"
Дополнительно, производственные мощности по переделу "Сварочное оборудование" имеют следующие предприятия:				ЗАО "Завод "ЭМА"
				ОАО "Завод "Исеть"
				ООО "Атоммашкомплекс УЭХК"
				АО "Уральский турбинный завод"
				ЗАО "Научно-производственный комплекс "ВИП"
				ООО ВКП "Сигнал-Пак"
				АО "Научно-производственное объединение автоматки имени академика Н.А. Семихатова"
				"Завод УРБО" - филиал ООО "Уралмаш НГО холдинг"
				ООО "Уральский завод инструментальных систем"
				ГК "Сибeko"
				ОКБ "Автоматика"
				Камышловский электротехнический завод - филиал ОАО "Элтеза"
				ОАО "Свердловский завод трансформаторов тока"
				ООО Завод Бурового Инструмента "УралБурПром"
ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"				
ООО "Бисертский завод металлообработки и металлоконструкции"				

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Металлообрабатывающее оборудование				
Вид производства	Габариты заготовки, мм	Точность обработки	Иные характеристики	Наименование организации
Токарно-карусельная обработка деталей из цветных металлов, конструкционных	ДхВ 2800х1600	Позиционный допуск, допуск на соосность 0,01 мм Отклонение от плоскостности 0,01 мм	Диаметр планшайбы 2500 Ход траверсы 1150	АО "Уралтрансмаш"
Токарная обработка из конструкционных низкоуглеродистых, низколегированных, высоколегированных хромоникелиевых сталей, алюминиевых сплавов в форме цилиндра, отливки, поковки, штамповки	Максимальная длина 1600 мм. Максимальный диаметр устанавливаемой детали над станиной 550 мм. Максимальный диаметр устанавливаемой детали над поперечным суппортом 350 мм.	Шероховатость обработанных поверхностей не хуже Ra 0,63 мкм. Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) не хуже 0,005 мкм.	Максимальный ход по оси X 285 мм. По оси Z 1492 мм. Емкость магазина инструмента - 12	АО "Уралтрансмаш"
Токарная обработка из конструкционных низкоуглеродистых, низколегированных, высоколегированных хромоникелиевых сталей, алюминиевых сплавов в форме цилиндра, отливки, поковки, штамповки	Максимальная длина 360 мм. Максимальный диаметр устанавливаемой детали над станиной 530 мм. Максимальный диаметр обрабатываемой детали 180 мм.	Шероховатость обработанных поверхностей не хуже Ra 0,63 мкм. Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) не хуже 0,005 мкм.	Максимальный ход по оси X 165 мм. По оси Z 480 мм. Емкость магазина инструмента - 12	АО "Уралтрансмаш"

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Токарная обработка из конструкционных низкоуглеродистых, низколегированных, высоколегированных хромоникелиевых сталей, алюминиевых сплавов в форме цилиндра, отливки, поковки, штамповки	<p>Оборотный диаметр над станиной 530 мм. Масимальный диаметр обработки 180 мм. Максимальная длина точения между центрами 325 мм.</p>	<p>Шероховатость обработанных поверхностей не хуже Ra 0,63 мкм. Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) не хуже 0,005 мкм.</p>	<p>Максимальный ход по оси X 165 мм. По оси Z 480 мм. Емкость магазина инструмента - 12. По оси Y 90 мм.</p>	АО "Уралтрансмаш"
	<p>Штучная заготовка: длина 370 мм, диаметр 180 мм. Заготовка-пруток: длина 1100 мм, диаметр 43 мм.</p>	<p>Шероховатость обработанных поверхностей не хуже Ra 0,63 мкм. Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) не хуже 0,005 мкм.</p>	<p>Диаметр вращения над станиной 530 мм. Максимальная длина точения 370 мм. Для координат X/Z диапазоны перемещений 165/480 мм. Для координаты Y диапазон перемещений +-45 мм. Для координаты C диапазон перемещений 360 гр.</p>	
	<p>Максимальный диаметр обточки 150 мм. Максимальная длина обрабатываемой детали 300 мм. Максимальный диаметр вращения над станиной 360 мм.</p>	<p>Шероховатость обработанных поверхностей не хуже Ra 0,63 мкм. Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) не хуже 0,005 мкм.</p>	<p>Перемещение суппорта по оси Z 350 мм. Перемещение муппорта по оси X 125 мм.</p>	

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Токарная обработка	400x1000-1050x6000 мм	Н по ГОСТ 8-82	Максимальная масса обрабатываемой детали - 5000 кг, Токарная обработка деталей из цветных металлов, чугуна, конструкционных сталей	ОАО "Красногвардейский крановый завод"
	ø320x320 мм	Позиционирования ±0,003 мм Повторяемости ±0,002мм	Токарная обработка конструкционных и инструментальных сталей с ЧПУ	ОАО "Свердловский инструментальный завод"
	ø350x800 мм		Токарно-фрезерная обработка с ЧПУ	
		Допуск на диаметр 0,01 мм	Станок токарно-винторезный 16К20	АО "Аргинский завод"
		Допуск на диаметр 0,01 мм	Станок токарно-карусельный 1512	
	ø340 мм, L=1020 мм	Допуск на диаметр 0,01 мм	Токарные обрабатывающие центры производства компании OKUMA.	ООО "Уральский завод инструментальных систем"
	ø 150-600, L=1000-3000	1/0,05		ЗАО "Кушвинский завод прокатных валков"
	от 10 до 250 мм	±0,01 мм	Токарная обработка на станках с ЧПУ	ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"
	400x260x400 мм; 1000x800x800 мм	Позиционный допуск 0,005 мм	Координатно-расточные работы	ОАО "Свердловский инструментальный завод"
	XYZ - 600x400x350 мм. Заготовка - 1050x700x300 мм; XYZ - 500x300x220 мм. Заготовка - 825x600x215 мм; XYZ - 600x350x280 мм.	Позиционный допуск 0,005 мм	Электроэрозионные работы	
			Станок электроэрозионный ОПТИМАТ-515	
			Станок контактно-винторезный 16KB16КП, 1к62, 1К625, 16К20, WEILER COMMODOR 230 AC	АО "Уральский электрохимический комбинат"

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Токарная обработка	ø до 640 мм L=400 мм		Наружное точение	ООО "Бисертский завод металлообработки и металлоконструкции"
	Д 50-Д950 Толщина: - сталь 4 мм; - алюминий 6 мм; - нержавеющая сталь 2,5 мм.	±0,5 мм	Ротационная вытяжка на станках с ЧПУ	ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"
Фрезерная обработка из цветных металлов, конструкционных и нержавеющей сталей	ДхШхВ 8000х3000х4000	Позиционный допуск, допуск на соосность 0,01 мм Отклонение от плоскостности 0,01 мм	Количество координатных осей 7. Диапазоны перемещений W=2000 мм B=0°+360° A=180° C=360° Крепежная поверхность стола 4000х3000	АО "Уралтрансмаш"
	ДхШхВ 1300х700х650	Позиционный допуск, допуск на соосность 0,01 мм Отклонение от плоскостности 0,01 мм	Количество координатных осей 3. Крепежная поверхность стола 1300х570	
	ДхШхВ 2000х1600х1600	Позиционный допуск, допуск на соосность 0,01 мм Отклонение от плоскостности 0,01 мм	Количество координатных осей 4. Крепежная поверхность стола 1600х1600. Перемещение выдвижного шпинделя Z=800.	
	D3-D700	допуск на диаметр : 0,007 позиционный допуск, допуск на соосность: 0.01 мм отклонение от плоскостности: 0.02 мм отклонение от параллельности и перпендикулярности, допуск на непересечение осей, допуск на исполнение линейных размеров: 0.03 мм.	Токарно - Фрезерная 5-ти осевая обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и нержавеющей сталей, титана	АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Фрезерная обработка из цветных металлов, конструкционных и нержавеющей сталей	Минимальный размер 10x10x10 Максимальный размер 1200x1200x800	допуск на диаметр отверстия: 0,007 позиционный допуск, допуск на соосность: 0.01 мм отклонение от плоскостности: 0.02 мм отклонение от параллельности и перпендикулярности, допуск на непересечение осей, допуск на исполнение линейных размеров: 0.03 мм.	Фрезерная 5-ти осевая обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и нержавеющей сталей, титана	АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
	A - 700 мм B - 700 мм H - 60 мм	Допуск при обработке линейных размеров в пределах 0,012 мм. Позиционный допуск - 0,012 мм. Отклонение от плоскостности 0,02 мм на длину 700 мм	Фрезерная 3-х осевая обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и нержавеющей сталей, титана. Два станка оснащены поворотными столами для совместной обработки по 4-й оси	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	ДхШхВ 3000x2500x1500	Позиционный допуск, допуск на соосность 0,01 мм. Отклонение от плоскостности 0,01 мм	Количество координатных соей 4. Диапазоны перемещений W=730 мм, V=2100, Z=3000, B=0°+360°. Крепежная поверхность стола 3000x2500.	АО "Уралтрансмаш"
	ДхШхВ 6000x2000x1500	Позиционный допуск, допуск на соосность 0,01 мм. Отклонение от плоскостности 0,01 мм	Фрезерная обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и нержавеющей сталей	
	ДхШхВ 10000x3600x4000	Позиционный допуск, допуск на соосность 0,01 мм. Отклонение от плоскостности 0,01 мм	Количество координатных соей 7. Диапазоны перемещений X=10000 мм, B=0°+360°, A=180°, C=360°	

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Фрезерная обработка из цветных металлов, конструкционных и нержавеющей сталей	ДхШхВ 10000x5000x2000	Позиционный допуск, допуск на соосность 0,01 мм. Отклонение от плоскостности 0,01 мм	Крепежная поверхность стола 8000x4800	АО "Уралтрансмаш"
	ДхШхВ 1600x1250x800	Позиционный допуск, допуск на соосность 0,01 мм. Отклонение от плоскостности 0,01 мм	Крепежная поверхность стола 1250x1400. Диапазоны перемещений W=710 мм, Z=800, B=0°+360°.	
	ДхШхВ 2000x2000x2000	Позиционный допуск, допуск на соосность 0,01 мм. Отклонение от плоскостности 0,01 мм	Крепежная поверхность стола 1800x1800. Диапазоны перемещений W=800 мм, Z=1600, B=0°+360°.	
Осевая фрезерная обработка инструментальных и конструкционных сталей	XYZ - 320x400x330 мм. Повторный стол ф300 мм.	Позиционный допуск 0,01 мм	5-осевая фрезерная обработка инструментальных и конструкционных сталей	ОАО "Свердловский инструментальный завод"
	1400x700x700 мм	Позиционный допуск 0,01 мм	3-осевая фрезерная обработка инструментальных и конструкционных сталей	
	1000x600x500 мм	Позиционный допуск 0,01 мм	4-осевая фрезерная обработка инструментальных и конструкционных сталей	
	Максимальный размер 200x150x500	±0,01 мм	Фрезерная 3-х осевая обработка	ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"
Фрезерная			Станок вертикально-фрезерный ВМ 127М	АО "Аргинский завод"
	В - 700 Д - 4000	0,1/0,05		ЗАО "Кушвинский завод прокатных валков"
			Станок фрезерный широкоуниверсальный, инструмент 67К25ПФ-2	АО "Уральский электрохимический комбинат"

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Фрезерная			Станок фрезерный 675ПФ, ФСМ 250/676-02Н	АО "Уральский электрохимический комбинат"
			Станок универсальный фрезерный МН-800Р, П676	
	Длина до 1000 мм Ширина до 400 мм Высота до 250 мм			ООО "Бисертский завод металлообработки и металлоконструкции"
	Модуль 8-10 мм D 500-800 мм L 300-350 мм	Н по ГОСТ 8-82	Нарезание цилиндрических и червячных колес	ОАО "Красногвардейский крановый завод"
Фрезерные обрабатывающие центры	ø340 мм, L-600 мм	Позиционный допуск 0,01 мм	Фрезерные обрабатывающие центры производства компании OKUMA 3-х, 4-х, 5-ти осевая обработка	ООО "Уральский завод инструментальных систем"
	ø400 мм, L-1200 мм	Допуск на диаметр 0,01 мм	Многофункциональные токарно-фрезерные обрабатывающие центры производства компании OKUMA. Есть противопиндель для перехвата	
Фрезерная обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и легированных сталей.	ДхШхВ (мм) 1300x700x650	Точность установки по X, Y, Z 0,01 мм. Шероховатость обработанных поверхностей Ra 1,25. Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) 0,005 мм	Фрезерная 3-х осевая обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и легированных сталей. Количество инструментов в магазине 24	АО "Уралтрансмаш"
	ø стола 800 мм	Точность установки по X, Y, Z 0,01 мм.	Фрезерная 5-ти осевая обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и легированных сталей. Количество инструментов в магазине 24	

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Фрезерная обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и легированных сталей.	ДхШхВ (мм) 500x500x400	Точность установки по X, Y, Z 0,01 мм. Шероховатость обработанных поверхностей Ra 1,25. Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) 0,005 мм	Фрезерная 5-ти осевая обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и легированных сталей. Количество инструментов в магазине 24	АО "Уралтрансмаш"
	ДхШхВ (мм) 1050x630x630	Точность установки по X, Y, Z 0,01 мм.	Фрезерная 3-х осевая обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и легированных сталей. Количество инструментов в магазине 60	
	Стол 800x800	Точность установки по X, Y, Z 0,01 мм.	Фрезерная 3-х осевая обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и легированных сталей. Количество инструментов в магазине 64	
	ДхШхВ (мм) 2250x1475x1000	Точность установки по X, Y, Z 0,01 мм. Шероховатость обработанных поверхностей Ra 1,25. Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) 0,005 мм	Фрезерная 3-х осевая обработка деталей из цветных металлов, конструкционных и легированных сталей. Количество инструментов в магазине 45	
	Длина 3100мм, Диаметр над станиной 1100 мм, Диаметр токарной обработки при В=0° 820 мм, при В=60° 1075 мм	Шероховатость обработанных поверхностей Ra 1,25. Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) 0,005 мм	Фрезерная 5-ти осевая обработка деталей из цветных металлов конструкционных и легированных сталей. Количество инструментов в магазине 80	

Группы оборудования по производственным переделам

Наименование организации

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Фрезерная обработка деталей из конструкционных низкоуглеродистых сталей, низколегированных сталей, высоколегированных хромоникелевых сталей, алюминиевых сплавов в формах	Максимальные габариты 6000x2300x1300 мм	Шероховатость обработанных поверхностей не хуже Ra 1,25 мкм Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) не хуже 0.005 мкм	В форме заготовки из сварного узла, отливки, поковки, листа, призмы. Продольное перемещение стола (ось X) 6 000 мм. Поперечное перемещение суппорта с ползуном - ось Y 2 500мм. Вертикальное перемещение ползуна с головкой - ось Z 1 500мм. Диапазон перемещений по оси A:90°x 1° Диапазон перемещений по оси C:360°x1° Количество гнезд в магазине 32 Конусная полость шпинделя ISO 50	АО "Уралтрансмаш"
	Максимальные габариты 1600x3200x600мм	Шероховатость обработанных поверхностей не хуже Ra 1,25 мкм Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) не хуже 0.005 мкм	В форме заготовки из сварного узла, отливки, поковки, листа, призмы. Размер стола - 1 600 x 3 200 мм. Продольное перемещение стола (ось X) 3400 мм. Поперечное перемещение суппорта с ползуном (ось Y) - 2450 мм. Вертикальное перемещение ползуна с шпинделем (ось Z) - 1000 мм Количество гнезд в магазине – 32 Конусная полость шпинделя ISO 50	
	Максимальные габариты 1400x1240x750мм	Шероховатость обработанных поверхностей не хуже Ra 1,25 мкм Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) не хуже 0.005 мкм	Размеры стола (Д xШ) 1 400 x 1050мм Перемещение по оси X 1135мм Перемещение по оси Y 1050мм Перемещение по оси Z 750мм Конус шпинделя : ISO 50 Количество инструментов в магазине:30	
	Максимальные габариты 1200x1040x650мм	Шероховатость обработанных поверхностей не хуже Ra 1,25 мкм Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) не хуже 0.005 мкм	В форме заготовки из сварного узла, отливки, поковки, листа, призмы. Размеры стола (Д xШ) 1 200 x 850мм Перемещение по оси X 935мм Перемещение по оси Y 850мм Перемещение по оси Z 650мм Конус шпинделя : ISO 50 Количество инструментов в магазине:30	

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Фрезерная обработка деталей из конструкционных низкоуглеродистых сталей, низколегированных сталей, высоколегированных хромоникелевых сталей, алюминиевых сплавов в формах	Максимальные габариты 1500x1000x600мм	Шероховатость обработанных поверхностей не хуже Ra 1,25 мкм Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) не хуже 0.005 мкм	В форме заготовки из сварного узла, отливки, поковки, листа, призмы. Зажимная поверхность стола 1500 x 1000 мм Ход салазок по оси X 1 500мм Ход стола по оси Y 1 000 мм Ход ползуна по оси Z 600мм Конус шпинделя : ISO 50 Количество инструментов в магазине: 24	АО "Уралтрансмаш"
	Максимальные габариты 1600x1800x1200мм	Шероховатость обработанных поверхностей не хуже Ra 1,25 мкм Максимальная погрешность обработки (погрешность размеров и формы обработанной детали) не хуже 0.005 мкм	В форме заготовки из сварного узла, отливки, поковки, листа, призмы. Продольное перемещение стола – ось X 2 000мм Вертикальное перемещение шпиндельной бабки – ось Y 2 000мм Поперечное перемещение колонны – ось Z 1 200мм Выдвижение шпинделя – ось W 730мм Поворот стола – ось B 360° Размеры плиты стола 1 600 x 1 800 мм. Высота стола 1 200мм Количество инструментов 40 Конусная полость шпинделя ISO 50	
Сверлильное	D 25-50 мм	Н по ГОСТ 8-82	Сверление отверстий, расверливание, зенкерование	ОАО "Красногвардейский крановый завод"
			Настольный сверлильный станок 2М103П, 2М-112, 2Н106П, НС-12А	АО "Уральский электрохимический комбинат"
			Настольно-сверлильный станок 2М112	
			Станок вертикально-сверлильный 2С132	
			Станок радиально-сверлильный 2А252, 2А554	
		Станок вертикально-сверлильный 2М112	АО "Артинский завод"	

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Зубообрабатывающее		Допуск на диаметр 0,1 мм	Станок зубодолбежный 514	АО "Артинский завод"
		Допуск на диаметр 0,1 мм	Станок зубофрезерный ЗФ-01	
	До m=10		Конические работы; Цилиндрические работы; Цилиндрические косозубные работы от 12 зубов до \varnothing 500 мм.	ООО "Бисертский завод металлообработки и металлоконструкции"
Строгальное	Высота 1000 Длина 6000	0,125/0,25	Механическая обработка конструкционных, низкоуглеродистых, углеродистых, легированных сталей и сплавов	ЗАО "Кушвинский завод прокатных валков"
			Станок поперечно-строгальный 7Е35	АО "Артинский завод"
Шлифовальное		Допуск на диаметр 0,015 мм	Станок плоско-шлифовальный ЗД711АФ1	АО "Артинский завод"
			Станок универсально-заточный ЗМ642	
	XY - 500x300 мм. Стол - 700x350 мм	Позиционный допуск 0,005 мм	Координатно-шлифовальные работы	ОАО "Свердловский инструментальный завод"
	550x250x250 мм; 750x450x400 мм	Позиционный допуск 0,005 мм	Профиле-шлифовальные работы	
	\varnothing 200 мм, L-500 мм	Допуск на диаметр 0,002 мм	Круглошлифовальные станки с ЧПУ производства компании OKUMA	ООО "Уральский завод инструментальных систем"
	\varnothing 80 мм, L-150 мм	Допуск на диаметр 0,002 мм	Внутришлифовальные станки с ЧПУ производства компании OKUMA	
	200x300x400 мм	Отклонение от плоскостности 0,005 мм	Возможность профильного шлифования. Плоскошлифовальные станки, в т.ч. с ЧПУ.	
	\varnothing 250 мм, L-1000 мм	Допуск на диаметр 0,005 мм	Универсальные коуглошлифовальные станки	
	\varnothing 150 мм, L-200 мм	Допуск на диаметр 0,005 мм	Универсальные внутришлифовальные станки	
	\varnothing 50 мм, L-120 мм	Допуск на диаметр 0,005 мм	Координатно-шлифовальные станки	
			Станок бесцентрово-шлифовальный	
			Станок универсальный обдирочно-шлифовальный ЗМ-634	АО "Уральский электрохимический комбинат"
			Станок профилешлифовальный J525D	
		Станок координатно-шлифовальный MOORE 500 CP		

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Шлифовальное			Станок плоскошлифовальный 3Д711Ф10	АО "Уральский электрохимический комбинат"
			Станок полуавтомат бесцентрово-круглошлифовальный 3Е183ВМ	
			Станок плоскошлифовальный BLOHM PLANOMATJT 1050	
			Станок плоскошлифовальный	ООО "Бисертский завод металлообработки и металлоконструкции"
Дополнительно, производственные мощности по переделу "Металлообрабатывающее оборудование" имеют следующие предприятия:				АО "Уралкриомаш"
				ЗАО "Научно-производственный комплекс "ВИП"
				ООО ВКП "Сигнал-Пак"
				"Завод УРБО" - филиал "Уралмаш НГО Холдинг"
				ОКБ "Автоматика"
				Камышловский электротехнический завод - филиал ОАО "ЭЛТЕЗА"
				ОАО "Свердловский завод трансформаторов тока"
				ООО Завод бурового инструмента "УралБурПром"
				ООО "Завод транспортного оборудования"
				ООО "Фотек"
ООО "Ирбитский завод спецтехники"				
ООО "Бисертский завод металлообработки и металлоконструкции"				
Многофункциональные центры				
Наименование предприятия				
ОАО "Завод "Исеть"				
АО "Уральский турбинный завод"				
АО "Свердловский инструментальный завод"				
ЗАО "Научно-производственный комплекс "ВИП"				
АО "Уралтрансмаш"				
"Завод УРБО" - филиал ООО "Уралмаш НГО холдинг"				
ООО "Уральский завод инструментальных систем"				
Камышловский электротехнический завод - филиал ОАО "ЭЛТЕЗА"				
ООО "Завод бурового инструмента "УралБурПром"				

Группы оборудования по производственным переделам			Наименование организации
Деревообрабатывающее оборудование			
Габариты заготовки, мм	Технические характеристики	Иные характеристики	Наименование организации
970*975*1190	Мощность 4,5 кВт Число об/мин 3000 Высота строгания наибольшая 150 мм, наименьшая 5 мм	Предназначен для плоскостного одностороннего строгания деревянных деталей и изделий на заданный размер. Односторонний рейсмусовый станок СР3-5	ЗАО "Кушвинский завод прокатных валков"
1310*890*1150	Мощность 7 кВт Число об/мин 2850, наибольшая ширина обрабатываемого материала 400 мм, наибольшая толщина обрабатываемого материала (высота пропила), 130 мм	Предназначен для продольной и поперечной распиловки досок, брусков, щитов и прочих пиломатериалов. Круглопильный станок Ц-6	
2065*1020*1080	Мощность 2,8 кВт Число об/мин 5000, наибольший угол поворота 45 0 , скорость резания 33,6 м/сек	Предназначен для строгания деревянных деталей по плоскости и в угол. Фуговальный станок с ручной подачей СФ4-4	
850*860*2370	Мощность 2,2 кВт Число об/мин 45-2000, наибольший ход шпинделя 200 мм, наибольший диаметр сверления в стали 25 мм	Предназначен для выполнения следующих операций: сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования, развертывания. Станок вертикально-сверлильный 2Н125	

Группы оборудования по производственным переделам			Наименование организации
2000*1300*1400	<p>Мощность 4,2 кВт Число об/мин 1440, наибольшая толщина обрабатываемой заготовки 100 мм, наибольшее вертикальное перемещение шпинделя 100 мм . Ход шипорезной каретки 950 мм</p>	<p>Предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ. Станок фрезерный одношпиндельный ФСШ-1А</p>	ЗАО "Кушвинский завод прокатных валков"
760*470*955	<p>Мощность 0,62 кВт Число об/мин 1410 наибольший ход шпинделя 100 мм, наибольший диаметр сверления в стали 12 мм</p>	<p>Предназначен для обработки отверстий диаметром до 12 мм в мелких и средних деталях. Настольно сверлильный станок НС-12Б</p>	
45x45		Станок круглопильный Ц6-2	АО "Аргинский завод"
178x38		Станок фрезерный 675П	
1150x40		Станок круглопалочный КПА-50	
<p>Дополнительно, производственные мощности по переделу "Деревообрабатывающее оборудование" имеют следующие предприятия:</p>			ОАО "Завод "Исеть"
			ООО "Атоммашкомплекс УЭХК"
			АО "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" имени Ф.Э. Дзержинского"
			АО "Уральский турбинный завод"
			ФГУП "комбинат "Электрохимприбор"
			АО "Уралтрансмаш"
			Камышловский электротехнический завод - филиал ОАО "ЭЛТЕЗА"
ООО "Завод транспортного оборудования"			

Группы оборудования по производственным переделам			Наименование организации
Оборудование для термообработки			
Вид производства	Габариты заготовки, мм	Иные характеристики	Наименование организации
Вакуумная термообработка инструментальных и конструкционных сталей	Термообработка в вакуумной однокамерной печи с габаритными размерами садочного пространства 600x600x900	40X - твердость 32-37 HRC; 4X5MФС, 4X5MФ1С, 4X5MФ2С - твердость 44-48 HRC; 18ХГТ, 12ХН3А Толщина поверхностного слоя: 1-1,2 мм с получением N на 0,2 мм = 0,2 в % Быстрорежущая сталь - твердость 63-66 HRC	ОАО "Свердловский инструментальный завод"
Соляная термообработка		Термообработка в соляных ваннах любых марок сталей, максимальная температура закалки 1270 градусов.	
Дополнительно, производственные мощности по переделу "Оборудование для термообработки" имеют следующие предприятия:			ОАО "Завод "Исеть"
			ООО "Атоммашкомплекс УЭХК"
			АО "Уральский турбинный завод"
			ФГУП "Комбинат "Электрохимприбор"
			ФГУП "Уральский электромеханический завод"
			ОАО "Уральское проектно-конструкторское бюро "Деталь"
			АО "Уралтрансмаш"
			АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
			Камышловский электротехнический завод - филиал ОАО "Элтеза"
			АО "Артинский завод"
			ООО Завод Бурунова Инструмента "УралБурПром"
			ООО "Завод транспортного оборудования"
			ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"
			ПАО "Машиностроительный завод им. М.И. Калинина"
ООО "Ирбитский завод спецтехники"			

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Гальваническое оборудование, в т.ч. по видам покрытий				
Вид производства	Максимальная масса деталей, кг	Максимальные размеры деталей, мм	Иные характеристики	Наименование организации
Кадмирование	35	100x100x50		АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
		ДxШxВ 500x400x100	Кадмирование (цианистое) электрохимическое Материалы: сталь, медь и ее сплавы, титан. Требования к покрытию (мкм): 6-18.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
Оцинковка		800x800x400		АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	35	600x600x300		АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
			Оцинковка в специальных ваннах	ООО "Ирбитский завод спецтехники"
Никелирование	35	200x200x100	Никелирование коррозионно-стойких сталей и сплавов	АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
	35	400x400x200	Никелирование черное	
		500x400x100	Никелирование электрохимическое. Материалы: сталь, медь и медные сплавы, Al, ковар. Требования к покрытию (мкм): 3-12.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
		200x200x100	Никелирование химическое. Материалы: сталь, медь и медные сплавы, Al. Требования к покрытию (мкм): 3-12.	

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Хромирование	35	200x100x100	Хромирование твердое	АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
	35	200x200x100	Хромирование черное	
		500x400x100	Хромирование электрохимическое, в т.ч. твердое. Материалы: сталь, медь и медные сплавы. Требования к покрытию (мкм) 1-12	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
Полимерное покрытие	16	2x100x2500	Порошковые краски марки - RAL 7035 и другие	ФГУП "Уральский электромеханический завод"
Окисление	35	600x400x300	Окисление химических углеродистых сталей	АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
	35	1200x800x600	Окисление анодное из сернокислого электролита	
	35	400x400x400	Окисление анодное твердое	
	35	500x500x500	Окисление анодное хромовое	
	35	100x100x100	Окисление анодное глубокое	
		1200x800x200	Электрохимическое окисление. Материалы: алюминий, его сплавы. Требования к покрытию (мкм): 2-10	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Электрополирование	35	600x400x400	Электрополирование сталей	АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
	35	600x400x400	Электрополирование алюминиевых сталей	
			Электрополирование в специальных ваннах	ООО "Ирбитский завод спецтехники"
Толстослойное меднение	35	200x200x100		АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
Оловянирование	35	200x200x200		
Покрытие сплавом олово-свинец	35	200x200x200		
Пассирование нержавеющей сталей	35	800x600x600		
Химическое фосфатирование	35	1200x800x600		
Химическое оксидирование	35	1200x800x600		
Нанесение порошковых покрытий на металлические детали	80	1600x800x760		
Нанесение ЛКМ методом мневмораспылителя	80	1200x1200x1200		

Группы оборудования по производственным переделам				Наименование организации
Оксидирование		1200x800x200	Химическое оксидирование электропроводное. Материал: алюминий, его сплавы. Требования к покрытию (мкм): до 2.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
		500x400x100	Химическое оксидирование. Материал: сталь. Требования к покрытию (мкм): до 2.	
		600x300x200	Оксидирование магния. Материал: магниевые сплавы.	
Металлизация пластмасс		150x100x100	Материал: полиамил. Требования к покрытию (мкм): Хим.М.М6-9. Кд3-6.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
Пассивация химическая		100x100x50	Материал: сталь. Требования к покрытию (мкм): до 2.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
		500x300x250	Материал: медь и медные сплавы. Требования к покрытию (мкм): до 2.	
Меднение (цианистое) электрохимическое		500x400x100	Материал: 29 НК (ковар), сталь, сплавы ЛС59, Л63	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
Гальваническое лужение		400x400x100	Сталь, медь и медные сплавы 29 НК (ковар)	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
Электрополирование		500x400x100	Материал: сталь нержавеющей.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"

Группы оборудования по производственным переделам			Наименование организации
Термопластавтоматы			
Вид материала	Габариты заготовки, мм	Иные характеристики	Наименование организации
Полиолефины (полипропилен, полиэтилен)	Максимальный размер 400x400	Полиэтилен. Объем впрыска до 1860 куб. см. Усилия смыкания 450 Тн. Расстояние между колоннами 790x740.	ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"
	Максимальный размер 400x400	Полипропилен. Объем впрыска до 1860 куб. см. Усилия смыкания 450 Тн. Расстояние между колоннами 790x740.	ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"
Полиолефины (полипропилен, полиэтилен)	20x28x100		АО "Артинский завод"
	ø30x130		АО "Артинский завод"
	От 50x50 до 560x560	Объем литья от 30 см ³ до 2330 см ³ . Усилия смыкания от 25 до 450 тонн.	АО "Научно-производственное объединение автоматике имени академика Н.А. Семихатова"
ABS-пластик	Максимальный размер 400x400	Объем впрыска до 1860 куб. см. Усилия смыкания 450 Тн. Расстояние между колоннами 790x740.	ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"
	От 50x50 до 560x560	Объем литья от 30 см ³ до 2330 см ³ . Усилия смыкания от 25 до 450 тонн.	АО "Научно-производственное объединение автоматике имени академика Н.А. Семихатова"
	От 50x50 до 560x560	Объем литья от 30 см ³ до 2330 см ³ . Усилия смыкания от 25 до 450 тонн.	
	920x920		АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"

Группы оборудования по производственным переделам			Наименование организации
Полистирол	От 50x50 до 560x560	Объем литья от 30 см ³ до 2330 см ³ . Усилия смыкания от 25 до 450 тонн.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	920x920		АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
Поликарбонат	Максимальный размер 400x400	Объем впрыска до 1860 куб. см. Усилия смыкания 450 Тн. Расстояние между колоннами 790x740.	ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"
	920x920		АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
	От 50x50 до 560x560	Объем литья от 30 см ³ до 2330 см ³ . Усилия смыкания от 25 до 450 тонн.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
Полиамид	Максимальный размер 400x400	Объем впрыска до 1860 куб. см. Усилия смыкания 450 Тн. Расстояние между колоннами 790x740.	ООО "Ревдинский завод светотехнических изделий"
	От 50x50 до 560x560	Объем литья от 30 см ³ до 2330 см ³ . Усилия смыкания от 25 до 450 тонн.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	920x920		АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
Сополимеры стирола	От 50x50 до 560x560	Объем литья от 30 см ³ до 2330 см ³ . Усилия смыкания от 25 до 450 тонн.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
Тремэластопласты (SBS, SEBS, TPU)	От 50x50 до 560x560	Объем литья от 30 см ³ до 2330 см ³ . Усилия смыкания от 25 до 450 тонн.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
Полиметилметакрилат	920x920		АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
Акрилбутадиенстирол	420x420		АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
Прессматериал	920x920		АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"
Полиацеталь	920x920		АО "Производственное объединение "Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова"

Группы оборудования по производственным переделам	Наименование организации
Дополнительно, производственные мощности по переделу "Термопластавтоматы" имеют следующие предприятия:	ООО "Режевское предприятие "Элтиз"
	ОАО "Завод "Исеть"
	АО "Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" имени Ф.Э. Дзержинского"
	ФГУП "Комбинат "Электрохимприбор"
	ФГУП "Уральский электромеханический завод"
	АО "Уралтрансмаш"
	АО "Уральский приборостроительный завод"
	Камышловский электротехнический завод - филиал ОАО "Элтеза"
	АО "Артинский завод"
ООО "ПК "ЭПОС"	

Испытательные стенды

Наименование испытаний	Наименование и назначение оборудования	Краткая характеристика	Наименование организации
Испытание на воздействие механических и акустических факторов	Установка вибрационная УВ 70/200	Толкающая сила F=10Н. Диапазон частот - (10÷200) ГЦ. Масса изделия = 70 кг	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	Электродинамический вибростенд V-802	Толкающая сила F=9110Н. Диапазон частот - (5÷5000) ГЦ. Масса изделия = 13,9 кг. Виброускорение до 100 g	
	Электродинамический вибростенд G-0310	Толкающая сила F=98000 Н. Диапазон частот - (5÷2000) ГЦ. Масса изделия = 1000 кг. Виброускорение до 100 g	

Группы оборудования по производственным переделам			Наименование организации
Испытание на воздействие механических и акустических факторов	Виброустановка ВУС 500/200	Амплитуда до 3,5 мм. Диапазон частот - (12÷200) ГЦ. Масса изделия = 500 кг	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	Виброустановка ST 80/3	Диапазон частот - (5÷80) ГЦ. Масса изделия = 300 кг. Виброускорение до 20 g	
	Ударный стенд STT-500	Масса = 400 кг. Ударное ускорение до 500 g. Длительность 0,5÷10 мс.	
	Ударный стенд STT-800	Масса = 400 кг. Ударное ускорение до 800 g. Длительность до 20 мс.	
	Ударный стенд УУ-150/500	Масса = 500 кг. Ударное ускорение до 150 g. Длительность до 50 мс.	
	Электродинамический вибростенд V9 (НВТ 1220)	Толкающая сила F=105 кН. Диапазон частот - (3÷2700) ГЦ. Нагрузка на стол = 1800 кг. Виброускорение Sin до 150 g. ШСВ (СКЗ) до 70 g. Нагрузка на горизонт стол = 10 т.	
	Стенд имитации транспортирования СИТ - 1м	Масса = 300 кг. Амплитуда до 12 мм.	

Группы оборудования по производственным переделам			Наименование организации
Испытание на воздействие механических и акустических факторов	Центрифуга Ц 400/100	Масса = 400 кг. Ускорение до 75 g.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	Центрифуга СЦП 50-500	Масса = 500 кг. Ускорение до 50 g.	
	Акустическая установка ШАУ	Диапазон частот - (100÷4000) Гц. Уровень тонального шума до 150 dB	
	Установка импульсного акустического шума УИАВ	Диапазон частот - (100÷4000) Гц. Уровень тонального шума до 160 dB. Длительность до 160 мс.	
Испытание на воздействие климатических факторов	Низкотемпературная камера МС-71	Объем = 0,6 м ³ . Диапазон температур - (-70 ÷ +100) °С	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	Термовлагокамера КТК - 800	Объем = 0,86 м ³ . Диапазон температур - (-70 ÷ +90) °С	
	Термовлагокамера КТК - 3000	Объем = 3 м ³ . Диапазон температур - (-30 ÷ +100) °С	
	Термовлагокамера ТБВ - 2000	Объем = 2 м ³ . Диапазон температур - (-70 ÷ +120) °С. Давление до 1 мм рт.ст.	
	Термовлагокамера КТБВ - 8000	Объем = 8 м ³ . Диапазон температур - (-70 ÷ +320) °С. Давление до 1 мм рт.ст.	

Группы оборудования по производственным переделам			Наименование организации
Испытание на воздействие климатических факторов	Установка повышенного давления УПД - 10000	Объем = 10,5 м ³ . Давление - 6 атм. Вакуум - 20 мм рт.ст.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	Климатическая камера SUNRISE 4000 SP	Объем = 4,05 м ³ . Диапазон температур - (-40 ÷ +80) °С. Относительная влажность 10-98%	
	Камера соляного тумана Liebisch SKB-2000-A-SC	Диапазон температур - до 60 °С. Водность - 2,4 г/м ³ . Дисперсность - 1-10 мкм. Объем конденсата - 0,1-0,3 мл/час.	
	Климатическая камера тепла-холода, влаги LRHS-800-LJS	Диапазон температур - (-70 ÷ 170) °С. Диапазон влажности от 10 до 98 %	
Испытания на электромагнитную совместимость	Намагничивающая установка НУ - 2	Напряженность поля: на частоте 50 Гц = 8 эрст. На частоте 400 Гц = 6 эрст. Постоянного = 100 эрст.	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	Имитатор провалов и выбросов ИПВ - 1	Напряжение - (5 ÷ 30) В. Нагрузка до 10 А Изменение амплитуды: првал до 100% выброс до 25%	

Группы оборудования по производственным переделам			Наименование организации
Испытания на электромагнитную совместимость	Имитатор провалов и выбросов ИПВ - 2	Напряжение переменного тока = 380 В Изменение амплитуды: провал до 27% выброс до 15% Длительность - (10 ÷ 1000) мс	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	Имитатор импульсивных помех ИИП - 1	Напряжение - (5 ÷ 20) В при нагрузке до 10 А Напряжение - (20 ÷ 30) В при нагрузке до 50 А	
	Имитатор статического электричества ИСЭ - 1	Разряд статэлектричества Ст = (0,1 + 25) КВ	
	Имитатор искровых разрядов ИИР - 1	Счастота следования разрядов - 50 Гц Величина искрового промежутка - (1 ÷ 10) мм	
	Генератор испытательный программируемы dito	До 16 кВ	
	Комплекс испытательный универсальный на проведение испытаний по ГОСТ Р и IEC NETWAV	До 5 кГц	
	Испытательное оборудование и средства измерения на устойчивость к кондуктивным помехам и магнитным полям	До 5 кВ	
	Клмплекс испытательный CWS 500 NI	100 кГц - 300 МГц	

Группы оборудования по производственным переделам			Наименование организации
Измерение механических и акустических величин	Виброизмерительный комплекс	Количество каналов измерения: 32 Максимальная частота сигналов: 20 кГц	АО "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А. Семихатова"
	АРМ механических измерений	Максимальное число каналов - 64 Диапазон виброизмерений: 10-2500 Гц Получение ударного спектра в диапазоне: 10-4000 Гц	
Дополнительно, производственные мощности по переделу "Испытательные стенды" имеют следующие предприятия:			ОАО "Завод "Исеть"
			ООО "Атоммашкомплекс УЭХК"
			АО "Уральский турбинный завод"
			ФГУП "Комбинат "Электрохимприбор"
			АО "Уралкриомаш"
			ФГУП "Уральский электромеханический завод"
			АО "Уралтрансмаш"
			ООО "Завод транспортного оборудования"
Иное оборудование			
Вид производства	Габариты заготовки, мм	Иные характеристики	Наименование организации
Лазерная система гравировки и маркировки	400x300x400	Маркировка металлов, плстмасс, всех видов непрозрачных поверхностей	ОАО "Свердловский инструментальный завод"