



**МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)**

**СТАТС-СЕКРЕТАРЬ
ЗАМЕСТИТЕЛЬ МИНИСТРА**

Пресненская наб., д. 10, стр. 2, г. Москва, 125039

Тел. (495) 539-21-66

Факс (495) 547-87-83

<http://www.minpromtorg.gov.ru>

26.03.2020 № ЕВ-21153/08

На № _____ от _____

Руководителям высших органов
исполнительной власти
субъектов Российской Федерации
(по списку)

Минпромторг России в целях обеспечения профилактических мероприятий, направленных на снижение риска инфицирования населения вверенного Вам региона, просит организовать производство масок гигиенических на мощностях предприятий, расположенных на территории субъекта.

Для производства масок могут быть использованы нетканые материалы типа СМС, основными производителями которых являются: ООО «Нетканика» (Московская область), ООО «Полиматиз» и ООО «Завод «Эластик» (Республика Татарстан).

Фотографии образцов, краткие технические характеристики для производства масок и контакты предприятий прилагаются.

Просим довести данную информацию до предприятий региона и обеспечить учет и представление в Минпромторг России на ежедневной основе информации по производству и реализации масок в субъекте.

Контактные телефоны: +7(495)539-21-42, +7(495)870-29-21 доб. 22512,
адреса электронной почты: mozharova@minprom.gov.ru;
filipovavyu@minprom.gov.ru.

Приложение: на 9 л. в 1 экз.

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
хранится в системе электронного документооборота
Министерства промышленности и торговли Российской
Федерации.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 00E1036E1B07E0FB80EA115E461AB48A11
Кому выдан: Евтухов Виктор Леонидович
Действителен: с 03.02.2020 до 03.02.2021

ПРАВИТЕЛЬСТВО Свердловской области
В.Л. Евтухов
27.03.2020
Вх.№ 13556

Контакты предприятий (нетканые материалы)

№	Предприятие	Контактные данные
1	АО «Полиматиз»	info@polymatiz.ru +7 (85557) 5 91 10 +7 (85557) 5 91 15 +7 (85557) 5 91 16 423601, Республика Татарстан, г. Елабуга ОПС №1 а/я 10
2	ООО «Завод «Эластик»	info@zavodelastic.com +7 (8555) 38 30 90, +7 (8555) 38 30 98 423570, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона
3	ООО «Нетканика»	info@netkanika.com +7 (495) 228 80 08 123242, Москва, Загорёнова д.5а

Краткие технические характеристики маски гигиенической из нетканых материалов типа СМС

1. Маски изготавливают различных конструкций в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

№/тип конструкции	Поверхностная плотность нетканого материала, г/м ²	Состав нетканого материала	Число слоев
1	15	СМС	4
2	17	СМС	3
3	20	СМС	3
4	20 (СС) и 15 (СМС)	СС + СМС + СС	3
5	20 (СС) и 17 (СМС)	СС + СМС + СС	3
6	20 (СС) и 20 (СМС)	СС + СМС + СС	3
7	25 (СС) и 15 (СМС)	СС + СМС + СС	3
8	25 (СС) и 17 (СМС)	СС + СМС + СС	3
9	15 (СС) и 25 (СМС)	СС + СМС + СС	3
Примечания 1. СМС – трехслойный нетканый материал (спанбонд/мельтблаун/спанбонд). 2. СС – двухслойный нетканый материал (спанбонд/спанбонд).			

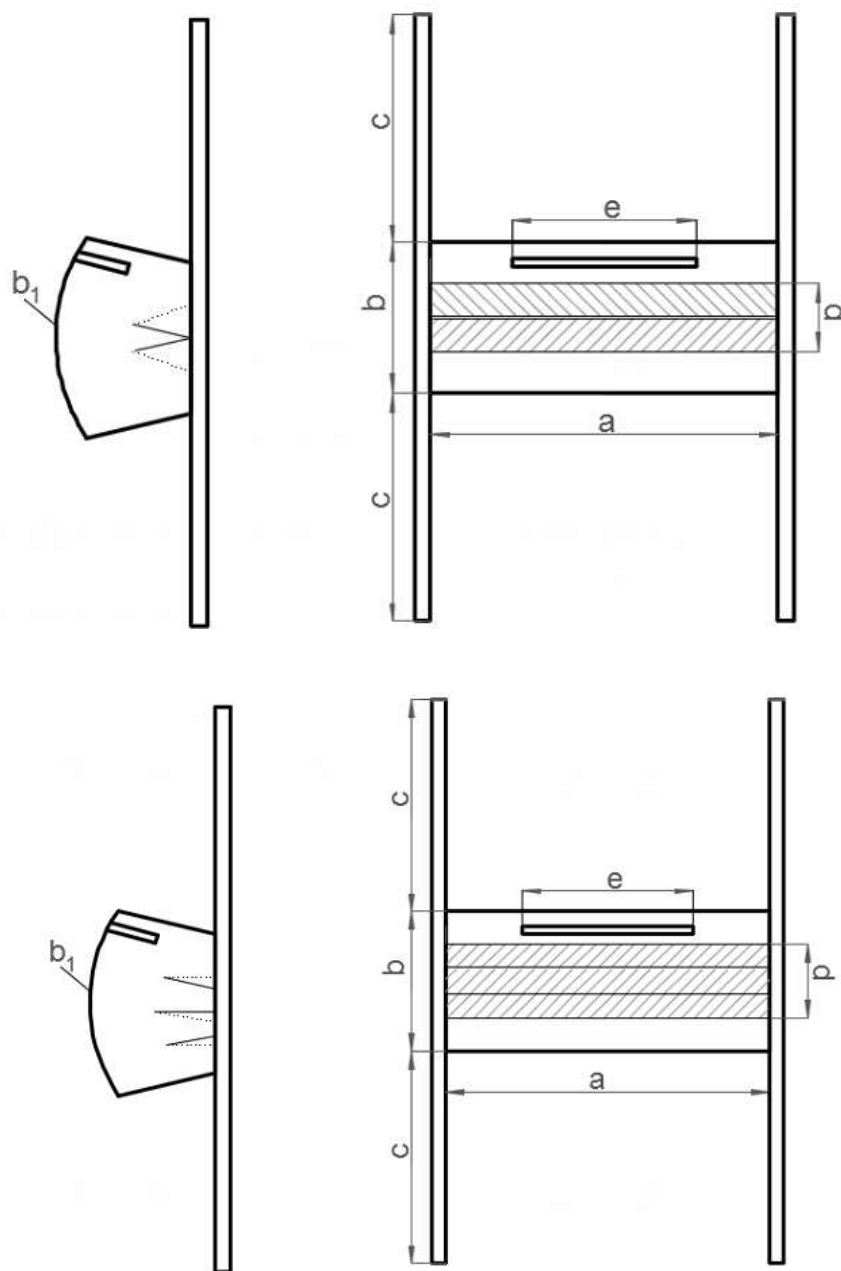
Маски не должны расслаиваться, распадаться или разрываться во время использования, должны быть прошиты белыми нитками по ГОСТ 6309.

По всем сторонам маски должны быть выполнены накладным или краеобметочным швом по ГОСТ 12807, количество стежков на 1 см должно быть не менее трех. Стежки строчек не должны стягивать изделия. Допускается обработка краев маски окантовкой из спанбонда.

Конструкция маски предполагает наличие в области носа и рта двух (глубиной не более 22 мм) или трех (глубиной не более 14 мм) застроченных складок глубиной, обеспечивающих динамическое соответствие анатомическим особенностям носоротовой области лица.

Варианты исполнения масок:

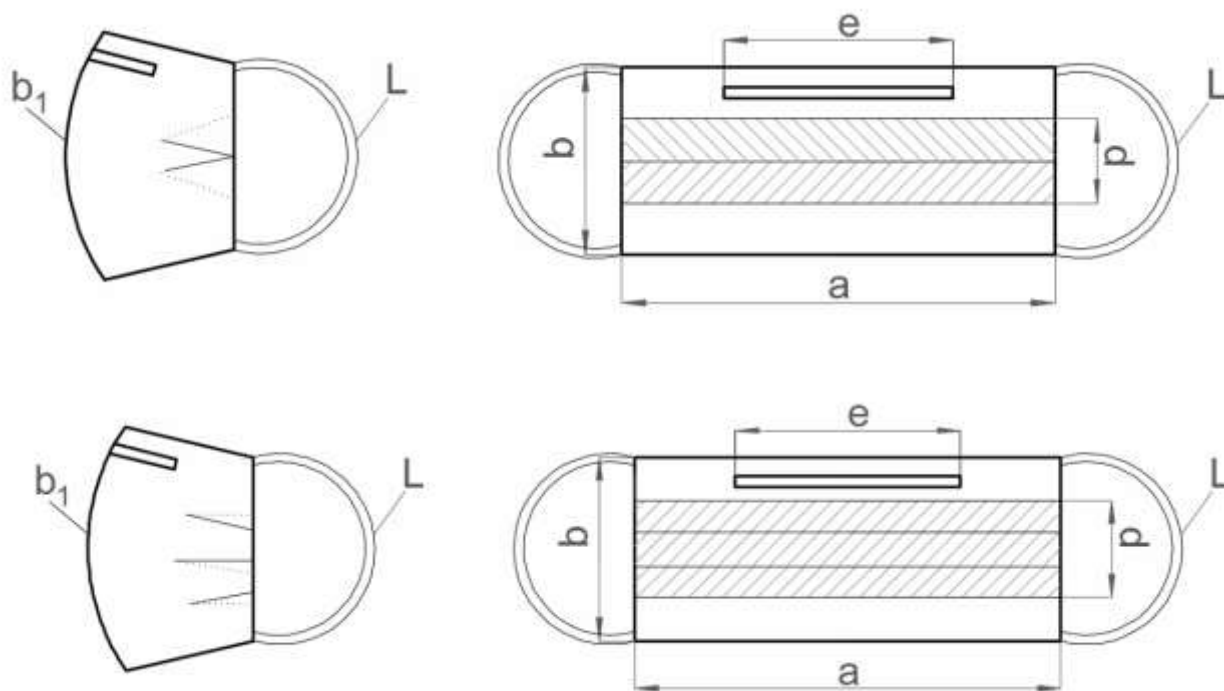
- вариант 1: с боковых сторон маски нашивают тесьму из нетканого материала или киперную ленту (см. рисунок 1);



Размеры на схеме должны соответствовать следующим величинам: a – не менее 175 мм, b – не менее 90 мм, b_1 – не менее 170 мм, c – не менее 350 мм, d – не менее 42 мм, e – не менее 75 мм

Рисунок 1

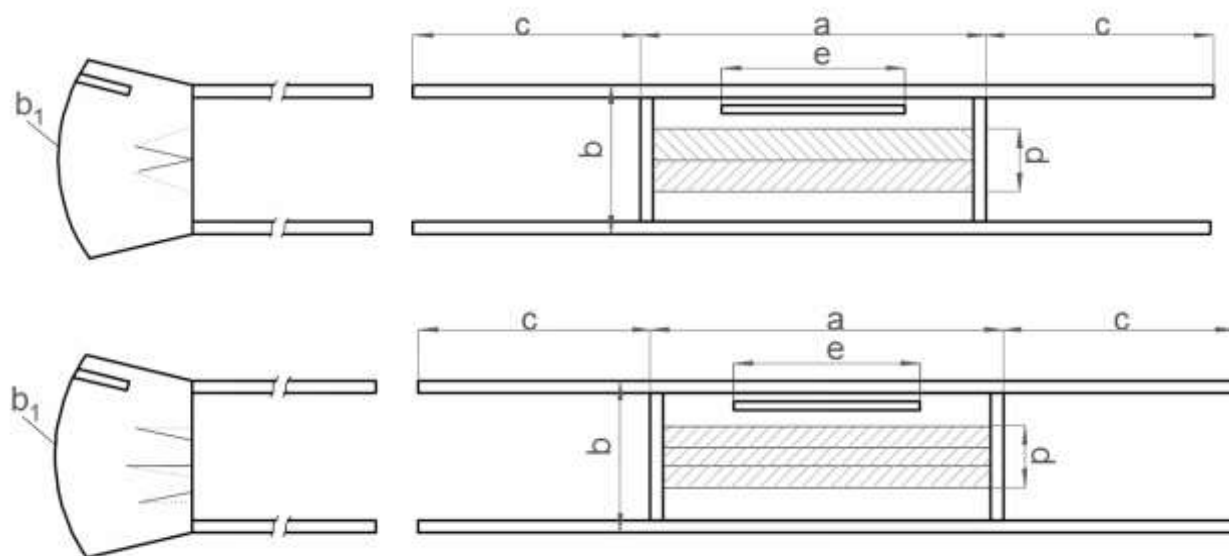
- вариант 2: в боковые швы маски нитками вшивают эластичную тесьму шириной не менее 5 мм или шнур эластичный по ГОСТ 18827-88 (см. рисунок 2);



Размеры на схеме должны соответствовать следующим величинам: а – не менее 175 мм, b – не менее 90 мм, b_1 – не менее 170 мм, d – не менее 42 мм, L – не менее 150 мм

Рисунок 2

- вариант 3: с верхней и нижней стороны маски нашивают тесьму из нетканого материала или киперную ленту (см. рисунок 3);



Размеры на схеме должны соответствовать следующим величинам: а – не менее 175 мм, b – не менее 90 мм, b_1 – не менее 170 мм, c – не менее 350 мм, d – не менее 42 мм, e – не менее 75 мм

Рисунок 3

Ежедневный отчет о производстве и реализации гигиенических масок из нетканых материалов (указать регион)

№	Наименование предприятия	Количество произведенных масок в день, шт.	Объем реализованной продукции, шт.	Перечень организаций, в которые поставлена продукция
1				
2				
3				
4				
5				
6				

